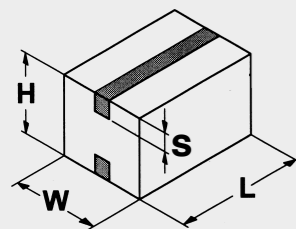


GEM XF670-GP Kg 550



	MIN	MAX
L	300 mm	700 mm
W	150 mm	650 mm
H	150 mm	650 mm
S	40 mm	80 mm

- Alimentazione pneumatica
 - Pneumatic power supply
 - Alimentation pneumatique
 - Druckluftspeisung
 - Alimentación neumática
- 6 bar
- Consumo aria per ciclo scatola
 - Air consumption cycle box
 - Consommation d'air par cycle boîtes
 - Luftverbrauch pro Kartonzyklus
 - Consumo de aire por ciclo caja
- 5 nl

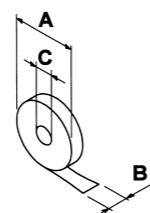
-
- Alimentazione: standard 3 PH + N + PE
 - Power supply: standard 3 PH + N + PE
 - Alimentation: standard 3 PH + N + PE
 - Speisung: standard 3 PH + N + PE
 - Alimentación: standard 3 PH + N + PE
- Potenza installata: 6 kW
 - Installed power: 6 kW
 - Puissance installée: 6 kW
 - Eingerichtete Leistung: 6 kW
 - Potencia instalada: 6 kW
- Protezione elettrica: IP54
 - Electrical protection: IP54
 - Protection électrique: IP54
 - Stromschutz: IP54
 - Protección eléctrica: IP54

· Produzione fino a: in funzione della tipologia di carta gommata utilizzata:

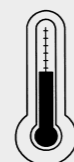
* Il formato delle scatole e la temperatura ambientale possono incidere sulla produzione media.

- Average production: 420 box/hour using paper with vegetal origin glue
600 box/hour using paper with animal origin glue
- Production moyenne: 420 boîtes/heure bande avec colle végétale
600 boîtes/heure bande avec colle d'origine animale
- Durchschnittliche Produktion: 420 Kartons/Stunde mit Kleber auf pflanzlicher Basis
600 Kartons/Stunde mit Kleber auf tierischer Basis
- Producción promedio: 420 cajas/hora papel con adhesivo vegetal
600 cajas/hora con papel con adhesivo de origen animal

- Velocità di trasferimento scatola: ~18/27 mt/min / regolabile
- Box transfer speed: ~18/27 mt/min / adjustable
- Vitesse de transfert de la boîte: ~18/27 mt/min / réglable
- Transportgeschwindigkeit der Kartons: ~18/27 mt/min / einstellbar
- Velocidad de desplazamiento caja: ~18/27 mt/min / ajustable



A	MAX 400 mm
B	50 ÷ 80 mm
C	70 mm



- MAX +40°C/104°F
- MIN +5°C/41°F
- Temperatura di utilizzo:
- Temperature of use:
- Température d'utilisation:
- Betriebstemperatur:
- Temperatura de uso:



GEM XF670-GP

- NASTRATRICE AUTOMATICA AUTODIMENSIONANATE CON CHIUDIFALDA AUTOMATICO A CARTA GOMMATA
- AUTOMATIC SELF-DIMENSIONING GUMMED PAPER TOP & BOTTOM SEALER WITH AUTOMATIC TOP FLAPS CLOSING DEVICE
- MACHINE AUTOMATIQUE AUTO REGLABLE A BANDE GOMMEE MOD. GEM XF670-GP AVEC FERMETURE DES RABATS SUPERIEURS AUTOMATIQUE
- AUTOMATISCHE KLEBEBANDMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM GUMMIERTEN PAPIERVERSCHLUSS
- PRECINTADORA AUTOMÁTICA AUTODIMENSIONANTE CON CIERRE DE SOLAPAS AUTOMÁTICO MEDIANTE PAPEL ENGOMADO

Distributed by

GEM XF670-GP

GEM XF670-GP

- Chiudi falda automatico delle falde superiore
- Regolazione automatica su vari formati scatole in larghezza, altezza e lunghezza
- Auto-dimensionamento in larghezza e altezza
- Salita e discesa carrello porta unità nastrante superiore con motore Brushless
- Auto-dimensionamento in larghezza ad azionamento pneumatico
- Cinghie di trascinamento H50mm
- Velocità trasferimento scatola regolabile in base alla qualità del cartone e suo contenuto
- Kit rulli laterali pressatori pneumatici
- Nastratura superiore ed inferiore automatica e simultanea
- Testa di nastratura superiore e inferiore a carta gommata in grado di utilizzare carte normali, a fibre oppure rinforzate pesanti
- Riscaldamento umidificazione carta mediante resistenza a cartuccia in acciaio inox da 50W
- Gruppi taglio a comando pneumatico, auto-registranti e auto-affilanti
- Quadro elettrico con PLC Siemens S7 1200 a lettura
- Pannello di comando a colori Kite mod. P07 da 7" con autodiagnostica
- Protezioni di sicurezza a norme CE

GEM XF670-GP

- Automatic top flaps closing device
- Box size adjustment automatically in length, width and height
- Box height adjustment by Brushless motor
- Box size adjustment in width: pneumatically
- Box height detection, to be defined : with a tester, DCM application, box menu, either other on demand, for the top sealing unit positioning
- Lateral side drive belts H50mm
- Drive belts speed adjustable based on the box quality
- Pneumatic pressing side rollers
- Top & bottom taping gummed paper head with autonomous water tank
- Water pump taking and drawing water from the humidifier groups
- Adjustable humidification
- Pneumatically controlled, self-sharpening guillotine cutting group;
- Final long brush for additional adhesion pressure on the upper horizontal section of paper;
- Electric cabinet with Siemens PLC S7 1200 model
- Kite colour panel touch screen P07 model, 7"
- Safety protections as per CE safety norms

GEM XF670-GP

- Dispositif de fermeture automatique des rabats supérieurs
- Réglage automatique sur différentes tailles de caisses en longueur, largeur et hauteur
- Motorisation du chariot au moyen du moteur Brushless pour autoréglage en hauteur
- Autoréglage en largeur de caisses pneumatique
- Utilisation d'un seul moteur pour l'entraînement des 2 bandes
- Bande automatique des rabats inférieurs à la sortie de la formeuse
- Vitesse des bandes réglable selon la qualité du carton et la productivité
- Application de la bande gommée simultanément supérieur et inférieur
- Tête pour la dépose de la bande en papier gommé capable d'utiliser des papiers renforcés, normaux, papier gommé fibre
- Largeur de la bande réglable mm. 50-80 W x mm 40 - 80 overlap
- Cabine électrique avec automate Siemens S7 1200
- Panneau de commande électronique avec affichage digital mod. Kite 7"
- Protection de sécurité à normes CE

GEM XF670-GP

- Automatischer Klappenverschluss der oberen Klappen
- Automatische Anpassung an verschiedene Kartongrößen in Breite, Höhe und Länge
- Automatische Größenanpassung in Breite und Höhe
- Oberer und unterer Transportwagen der Bänderheit auf und ab mit bürstenlosem Motor
- Pneumatische Selbstdimensionierung in der Breite
- Antriebsriemen H50mm
- Kartontransportgeschwindigkeit einstellbar je nach Kartonqualität und Inhalt
- Bausatz pneumatische seitliche Druckrollen
- Automatisches und gleichzeitiges oberes und unteres Taping
- Oberer und unterer Band-Kopf mit gummiertem Papier, das normale Papiere verwenden kann, faserverstärkt oder schwer verstärkt
- Papierbefeuchtungsheizung mittels einer 50W-Edelstahl-Widerstandspatrone
- Pneumatisch gesteuerte, selbstnachstellende und selbstschärfende Schneideeinheiten
- Schalttafel mit Siemens S7 1200 SPS auf Rednerpult
- Kite-Farbbedienfeld mod. 7 „P07 mit Eigendiagnose
- Sicherheitsschutz gemäß CE-Normen

GEM XF670-GP

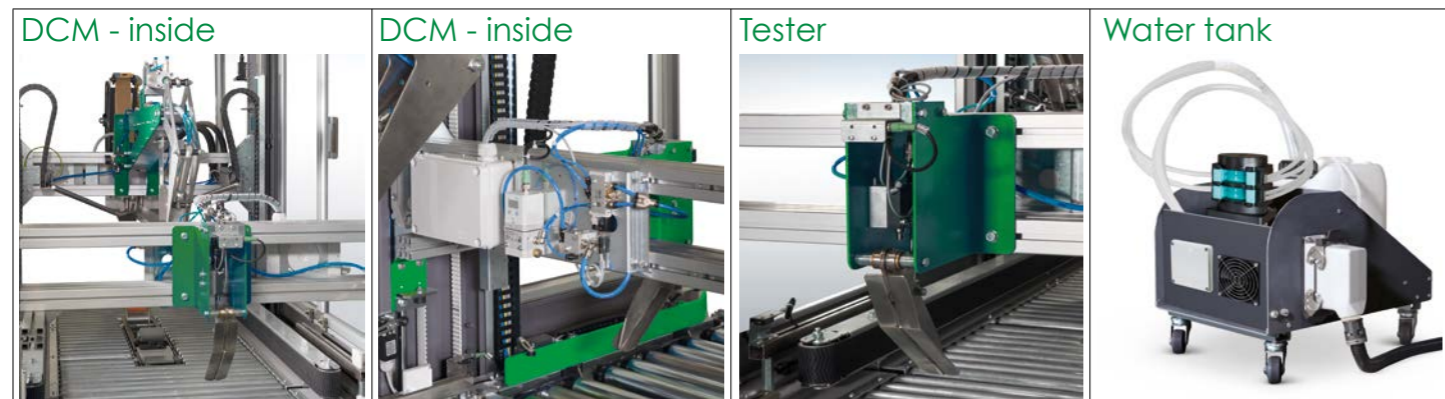
- Cierre automático de solapas superiores.
- Regulación automática de altura, anchura y longitud en varios formatos de caja.
- Auto dimensionamiento en longitud y altura.
- Subida y bajada del cabezal de precintado con motor sin escobillas.
- Auto dimensionamiento en longitud mediante accionamiento neumático.
- Correas de transporte. Altura 50mm.
- Velocidad de transferencia de caja regulable en base a la calidad del cartón o de su contenido.
- Kit de rodillos laterales neumáticos.
- Precintado superior e inferior automático y simultáneo.
- Cabezal de precintado con papel engomado inferior y superior. Admite cinta de papel normal, reforzada o de fibra.
- Calentador del humidificador del papel mediante resistencia de cartucho de acero inoxidable de 50W.
- Sistema de corte neumático, autoajustable y autoafilable.
- Cuadro eléctrico de atril con PLC Siemens S7 1200.
- Panel de control a color Kite mod.07 de 7 pulgadas con autodiagnóstico.
- Protecciones de seguridad bajo normativa CE.



- Dispositivo di centratura e rilevamento altezza scatola mod. DCM670
- Centering and box height reading automatic device DCM670 model
- Dispositif automatique de centrage et mesurage de la hauteur caisses mod. DCM670
- DCM670 Zentriergerät, Trittfrequenzgerät und Kastenhöhenmessgerät
- DCM 670 centrador, sistema de cadencia y medidor de altura caja.



- Centratore automatico in ingresso DAC 670
- Automatic infeed centering device DAC 670
- Dispositif automatique de centrage caisses DAC 670
- Automatische Zentrierereinheit DAC 670
- Dispositivo de centrado DAC 670



VANTAGGI SIGILLATURA A CARTA GOMMATA:

- Riciclabile 100% - unico nel suo genere
- Antitaccheggio
- Antipolvere
- Stabile e di lunga durata

GUMMED PAPER SEALING ADVANTAGES:

- Uniquely 100% recyclable
- Anti-theft protection
- Dust protection
- Stability & durability

LES AVANTAGES DE LA FERMETURE À BANDE GOMMÉE:

- Uniquement 100% recyclable
- Protection inviolable et antivol
- Protection contre la poussière
- Stabilité et durabilité

VORTEILE BEIM VERSIEGELN VON GUMMIERTEM PAPIER:

- 100% Recyclingfähigkeit & Entsorgung
- Diebstahlschutz & Originalitätsversiegelung
- Staubsicherheit
- Stabilität & Dauerhaftigkeit

VENTAJAS SELLADO PAPEL ENGOMADO:

- Reciclabile 100% - único en su género
- Anti-hurto
- Anti-polvo
- Estable y de larga duración

OPTIONALS

- Lettore fine bobina
- Kit segnalazione rottura nastro
- Indicatore livello acqua
- Segnalatore acustico-visivo
- Esclusione nastratura superiore e/o inferiore

OPTIONALS

- Tape roll end indicator
- Tape application control
- Water level indicator
- Audio - visual alarms
- Top & bottom sealing disabling

OPTIONALS

- Lecteur fin de bande
- Kit d'avertissement de rupture de bande
- Indicateur de niveau d'eau
- Signal acoustique et visuel
- Exclusion du ruban supérieur et/ou inférieur

OPTIONALS

- Ablesung Spuleneende
- Kit Anzeige Bandriss
- Wasserstandanzeige
- Signalanzeige akustisch, optisch
- Ausschluss Verklebung oben und/oder unten

OPTIONALS

- Lector de fin de bobina
- Kit de aviso de rotura de precinto
- Indicador del nivel de agua
- Señales acústicas y visuales
- Exclusión precintado superior y/o inferior

GP taping head

