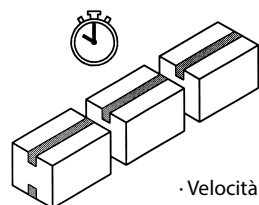
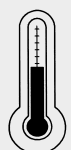


- Teste Nastranti:
  - Taping Heads:
  - Têtes de pose:
  - Klebeköpfe:
  - Cabezal de precinto:
- T22HS-T23HS-T32HS-T33HS – standard  
 T21HS – T21,5 HS – Optional

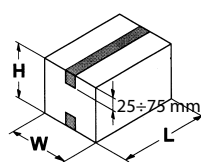


- Produzione media scatole/ora:
  - Production moyenne boîtes/heure:
  - Producción promedio cajas/hora:
  - Average production boxes/hour:
  - Durchschnittliche Produktion Kartons/Std:
- GEM XF520BM: 660  
 GEM XF670BM: 660
- Velocità di trasferimento scatola 22-38 mt/min
  - Box transfer speed 22-38 mt/min
  - Vitesse de transfert de la boîte 22-38 mt/min
  - Transportgeschwindigkeit der Kartons 22-38 mt/min
  - Velocidad de desplazamiento caja 22-38 mt/min



MAX  
 +35°C/95°F  
  
 MIN  
 +5°C/41°F

- Temperatura di utilizzo:
- Temperature of use:
- Température d'utilisation:
- Betriebstemperatur:
- Temperatura de uso:



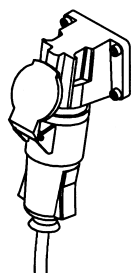
GEM XF520BM

	MIN	MAX
L	250 mm	650 mm
W	100 mm	500 mm
H	100 mm	500 mm

GEM XF670BM

	MIN	MAX
L	250 mm	700 mm
W	120 mm	650 mm
H	120 mm	650 mm

- Alimentazione pneumatica
  - Pneumatic power supply
  - Alimentation pneumatique
  - Druckluftspeisung
  - Alimentación neumática
- 6 bar o 6x10<sup>5</sup> PA
- Consumo aria per ciclo scatola
  - Air consumption cycle box
  - Consommation d'air par cycle boîtes
  - Luftverbrauch pro Kartonzyklus
  - Consumo de aire por ciclo caja
- GEM XF520BM = ~27 nl / 6 bar  
 GEM XF670BM = ~34 nl / 6 bar



- Alimentazione: standard 3 PH + N + PE
  - Power supply: standard 3 PH + N + PE
  - Alimentation: standard 3 PH + N + PE
  - Speisung: standard 3 PH + N + PE
  - Alimentación: standard 3 PH + N + PE
- Potenza installata: 4 Kw
  - Installed power: 4 Kw
  - Puissance installée: 4 Kw
  - Eingerichtete Leistung: 4 Kw
  - Potencia instalada: 4 Kw
- Protezione elettrica: IP54
  - Electrical protection: IP54
  - Protection électrique: IP54
  - Stromschutz: IP54
  - Protección eléctrica: IP54



## GEM XF520BM GEM XF670BM

- NASTRATRICE AUTOMATICA AUTODIMENSIONANTE DI LINEA CON CHIUDIFALDA SUPERIORE AD ALTE PRESTAZIONI
- AUTOMATIC HIGH SPEED SELF-DIMENSIONING INLINE CASE SEALER WITH AUTOMATIC TOP FLAPS CLOSING DEVICE
- MACHINE AUTOMATIQUE HAUTE VITESSE AUTO REGLABLE A INSTALLER EN LIGNE AUTOMATIQUE AVEC FERMETURE DES RABATS SUPERIEURS AUTOMATIQUE
- AUTOMATISCHE SELBSTEINSTELLENDENDE VERSCHLISSMASCHINE MIT HOCHLEISTUNGS-ZUFALTUNG DER OBEREN KLAPPEN
- PRECINTADORA AUTOMÁTICA AUTODIMENSIONANTE DE LINEA CON CIERRA SOLAPAS SUPERIOR DE ALTO RENDIMIENTO

Distributed by



COMARME S.r.l. a socio unico  
 sede operativa (factory)  
 Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY  
 Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096  
 e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com

# GEM XF520BM / GEM XF670BM

## GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Chiudi falda automatico delle falde superiore
- Regolazione automatica su vari formati scatole in larghezza, altezza e lunghezza
- Salita e discesa carrello porta unità nastrante superiore con motore Brushless (fig. 1)
- Posizionamento carello porta unita nastrante superiore con modalità da definire: rilevamento altezza scatola mediante tastatore (fig. 2), DCM (fig. 3-4) oppure altro in base alle richieste del cliente
- Auto-dimensionamento in larghezza ad azionamento pneumatico
- Cinghie di trascinamento H50mm
- Velocità trasferimento scatola regolabile in base alla qualità del cartone e suo contenuto

## GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Automatic top flaps closing device
- Box size adjustment automatically in length, width and height
- Box height adjustment by Brushless motor (fig. 1)
- Box size adjustment in width: pneumatically
- Box height detection, to be defined : with a tester (fig. 2), DCM application (fig. 3-4), box menu, either other on demand, for the top sealing unit positioning
- Lateral side drive belts H50mm
- Drive belts speed adjustable based on the box quality and speed

## GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Dispositif de fermeture automatique des rabats supérieurs
- Réglage automatique sur différentes tailles de caisses en longueur, largeur et hauteur
- Motorisation du chariot au moyen du moteur Brushless pour autoréglage en hauteur (fig. 1)
- Le chariot avec la tête de pose a bande gommée entend en position la caisse en entrée grâce à la détection au moyen d'un tâteur (fig. 2), DCM (fig. 3-4), communication sur le format de caisse ou autre à définir
- Autoréglage en largeur de caisses pneumatique
- Utilisation d'un seul moteur pour l'entraînement des 2 bandes
- Bande automatique des rabats inférieurs à la sortie de la formeuse

## GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Automatischer Klappenverschluss der oberen Klappen
- Automatische Anpassung an verschiedene Kartongrößen in Breite, Höhe und Länge
- Oberer und unterer Transportwagen der Bandeinheit auf und ab mit bürstenlosem Motor (Abb. 1)
- Positionierung des oberen Haltewagens der Bandhalteeinheit mit zu definierenden Methoden: Kartenhöhenerkennung mittels einer Sonde (Abb.2), DCM (Abb. 3-4) oder anderen nach Kundenwunsch
- Pneumatische Selbstdimensionierung in der Breite
- Antriebsriemen H50mm
- Kartontransportgeschwindigkeit einstellbar je nach Kartonqualität und Inhalt

## GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Cierre automático de solapas superiores
- Regulación automática de altura, anchura y longitud en varios formatos de caja
- Auto dimensionamiento en longitud y altura
- Subida y bajada del cabezal de precintado con motor sin escobilla (fig. 1)
- Posicionamiento del cabezal de precintado superior con métodos a definir: detección de la altura de la caja mediante una sonda (fig. 2), DCM (fig. 3-4) u otros según las solicitudes del cliente
- Auto dimensionamiento en longitud mediante accionamiento neumático
- Correas de transporte. Altura 50mm.
- Velocidad de transferencia de caja regulable en base a la calidad del cartón o de su contenido

- Kit rulli laterali pressatori pneumatici
- Nastratura superiore ed inferiore automatica e simultanea
- Testa di nastratura superiore e/o inferiore Comarme (fig. 6)
- Kit rottura / fine nastro RFN (controllo fine bobina, rottura nastro o mancato taglio)
- Quadro elettrico con PLC Siemens S7 1200 a leggido
- Pannello di comando a colori Kite mod. P07 da 7"
- Protezioni di sicurezza a norme CE

Macchina in linea può essere abbinata al dispositivo automatico di centraggio DAC (fig. 5) oppure centratore misuratore altezza scatola DCM (fig. 3-4)

- Pneumatic pressing side rollers
- Top & bottom taping heads Comarme (fig. 6) for automatic sealing
- Top break and tape end device (for tape roll end, tape break or missed cut)
- Electric cabinet with Siemens PLC S7 1200 model
- Kite colour panel touch screen P07 model, 7"
- Safety protections as per CE safety norms

In-line machine can be combined to the automatic centering device DAC (fig. 5) either centering & box measuring device DCM (fig. 3-4)

- Vitesse des bandes réglable selon la qualité du carton et la productivité
- Application du ruban adhésif simultanément supérieur et inférieur
- Tête de pose supérieur et inférieur Comarme (fig. 6)
- Kit rupture d'adhésif et fin de rouleau
- Rouleaux latéraux pneumatique
- Cabine électrique avec automate Siemens S7 1200
- Panneau de commande électronique avec affichage digital mod. Kite 7"
- Protection de sécurité à normes CE

En ligne automatique la machine peut être associée au dispositif de centrage DAC (fig. 5) ou dispositif de centrage et lecture hauteur caisses DCM (fig.3-4)

- Bausatz pneumatische seitliche Druckrollen
- Automatisches und gleichzeitiges oberes und unteres Tapen
- Comarme oberer und / oder unterer Tapen-Kopf (Abb. 6)
- Kit Überwachung Bandriss/Bandende - RFN
- Schalttafel mit Siemens S7 1200 SPS auf Rednerpult
- Kite-Farbbedienfeld mod. 7 P07 mit Eigendiagnose
- Sicherheitsschutz gemäß CE-Normen

Die Inline-Maschine kann mit der automatischen Zentriervorrichtung DAC (Abb. 5) oder der Zentriervorrichtung Box Höhenmesser DCM (Abb. 3-4) kombiniert werden.

- Kit de rodillos laterales neumáticos
- Precintado superior e inferior automático y simultáneo
- Cabezal de encintado superior y/o inferior Comarme (fig. 6)
- Kit de rotura fin de cinta - RFN
- Cuadro eléctrico de atril con PLC Siemens S7 1200.
- Panel de control a color Kite mod.07 de 7 pulgadas con autodiagnóstico.
- Protecciones de seguridad bajo normativa CE.

La maquina en linea puede combinarse con el dispositivo automatico de centrado DAC (fig.5) o un dispositivo centrador y lectura altura caja DCM (fig.3-4)

Fig. 1  
Brushless motor



Fig. 2  
Tester



Fig. 3  
DCM - inside



Fig. 4  
DCM 670



Fig. 5  
DAC 670



Fig. 6  
Taping head Comarme

